

## Métal d'apport F66S pour le soudage TIG

Métal d'apport pour le soudage et rechargement TIG sous protection gazeuse des aciers 25CD4

Marquage	Désignation normalisée
F66S	AIR 9117 : 25CD4

### DESCRIPTION

- Métal d'apport pour le soudage TIG sous protection gazeuse des aciers tels que 25CrMo4, 35CrMo4, 20CrMo12...  
Egalement utilisé pour le rechargement des aciers à outils.

### ANALYSE CHIMIQUE SUR PRODUIT

C%	Si%	Mn%	Cr%	Mo%	Ni%	P%	S	Fe%
0,23	0,2	0,7	1,2	0,2	0,15	<0,02	<0,02	Restant

### GAZ DE PROTECTION & COURANT

Argon : 6 à 12 l/min - Envers, Azote / H<sup>2</sup> : 3 à 6 l/min  
DC-

### CARACTERISTIQUES MECANIQUES DU METAL DEPOSE

Re (Mpa)	Rm (Mpa)	A5 (%) Dureté
750	880 à 1080	1246 HRC
Selon traitement thermique	Selon traitement thermique	Brut de soudage

Tél.: 09.81.41.60.24 - Fax: 09.82.62.15.96 - Email: info@weldfil.com

S.A.R.L. au capital de 7500 € - RCS Tours B 750 481 095 - Siret 750 481 095 00016 - APE 4752A